

LiquiPure

separatori acqua-olio
1,2 - 67,3 m³/min



pure energy



Purifying your compressed air,
increasing your efficiency.



Cooling, conditioning, purifying.

LIQUIPURE



LA CONDENZA CONTIENE GRANDI QUANTITÀ DI OLIO E IMPURITÀ CHE SE VENGO NO ESPULSE LIBERAMENTE CREANO GRAVE DANNO ALL'AMBIENTE. PER QUESTA RAGIONE, MOLTI PAESI HANNO EMANATO SEVERE NORME CHE REGOLAMENTANO GLI SCARICHI INDUSTRIALI. LE SOLUZIONI CHE NON GARANTISCONO LA QUALITÀ RICHIESTA DELLO SCARICO SONO SOGGETTE AL RISCHIO DI PESANTI SANZIONI MENTRE I TRATTAMENTI TRADIZIONALI COMPORTANO NOTEVOLI ONERI FINANZIARI. LIQUIPURE RISOLVE QUESTO PROBLEMA CON COSTO MINIMO, CON LIMITATE ESIGENZE DI MANUTENZIONE E GARANTENDO LA NECESSARIA SEPARAZIONE DELL'OLIO, CONFORMEMENTE ALLA LEGISLAZIONE VIGENTE.



Massima efficienza di separazione

- L'innovativo materiale filtrante fissa nuovi standard per la separazione.
- L'avanzata soluzione tecnica ottimizza il funzionamento dell'impianto.
- La camera di depressurizzazione dei moduli di pre-separazione elimina la turbolenza, mentre le particelle solide vengono raccolte in un contenitore estraibile.



Innovativo modulo di pre-separazione

Rendimento garantito

- LiquiPure ha prestazioni qualitativamente conformi a quanto previsto dalle vigenti normative sugli scarichi industriali.
- Il mezzo filtrante ha un rendimento costante e viene sottoposto a numerosi test.
- Nessun pericolo che la condensa by-passi il filtro riversando olio nell'ambiente.



Protezione dell'ambiente garantita

Materiale filtrante avanzato

- Il prefiltro oleofilo, con flusso dall'interno verso l'esterno, migliora il rendimento di filtrazione.
- Il materiale filtrante presenta una porosità elevata, una granulometria ottimale, un'ampia superficie interna e una bassa densità volumica: ne risulta un'efficienza di oltre il 100% superiore a quella delle soluzioni tradizionali a carboni attivi.



Prefiltro oleofilo

Adatto ad ogni applicazione

- LiquiPure opera con la maggioranza degli oli lubrificanti e tipologie di compressori (compresi quelli a pistone).
- La camera di depressurizzazione assicura il perfetto funzionamento con qualsiasi tipo di scaricatore.
- Numerosi accessori permettono di personalizzare LiquiPure secondo le diverse necessità dell'utente.



La soluzione giusta per ogni utente

LIQUIPURE – UNA SCELTA LOGICA ED ECOLOGICA

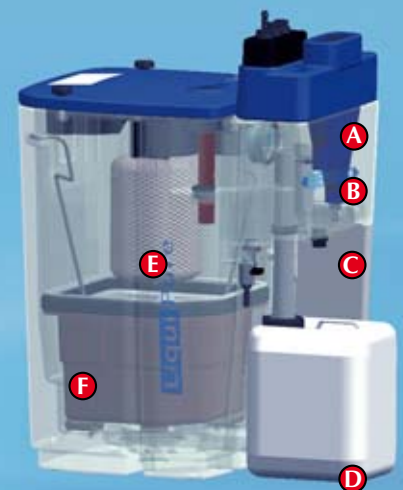
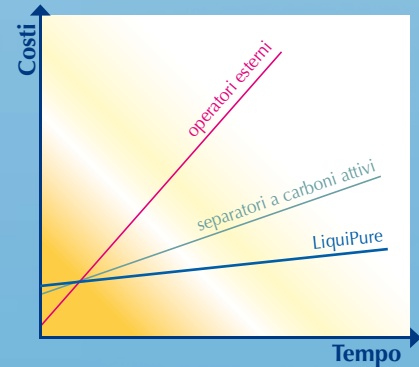
I motivi – Le applicazioni industriali richiedono una qualità dell'aria compressa elevata, perciò le impurità come l'olio, la condensa e le particelle solide devono essere eliminate dalla rete. Naturalmente non è possibile scaricare le condense contenenti olio nell'ambiente, in quanto estremamente nocivo oltre che illegale.

Logica – Eliminare la condensa con operatori esterni potrebbe sembrare la soluzione ideale, ma alla lunga comporta costi notevoli. I separatori a carboni attivi talvolta consentono un risparmio dal punto di vista dell'investimento iniziale, ma gli elevati costi di esercizio eliminano presto questo vantaggio. LiquiPure è la miglior soluzione in termini di convenienza, con ritorno dell'investimento nel giro di pochi mesi.

Ecologica – LiquiPure rappresenta la soluzione più ecologica in assoluto per quanto riguarda la separazione e smaltimento delle condense non emulsionate, in linea con le legislazioni e con i requisiti ISO14000. Non danneggiate l'ambiente!

Funzionamento LiquiPure – La condensa in ingresso viene depressurizzata nella camera di espansione (A), dopodichè passa nel serbatoio di pre-separazione (B). Le particelle solide vengono raccolte in un contenitore removibile (C). Nel serbatoio di pre-separazione (B) le goccioline di olio disperse in acqua salgono in superficie per effetto della separazione gravitazionale e vanno a formare uno spesso strato superficiale di olio. Il deposito di troppopieno permette all'olio di separarsi dalla superficie e di confluire nel contenitore di raccolta estraibile antitrabocco (D). La condensa depurata arriva alla fase di filtrazione a due stadi. Il prefiltro oleofilo (E) elimina le particelle di olio residue rimaste nell'acqua. Il filtro principale CLEANCARTRIDGE (F) garantisce l'eliminazione di qualsiasi residuo di olio. Il risultato finale è acqua depurata che può essere scaricata direttamente nel sistema fognario.

Selezione del LiquiPure – La corretta selezione del separatore, in funzione della posizione geografica, del tipo di olio e di compressore, è fondamentale per un corretto funzionamento.



Facile da installare

- Il collettore di ingresso della condensa può ruotare su 3 posizioni incrementando la flessibilità di installazione.
- LiquiPure non necessita di collegamento alla rete elettrica.
- Le ridotte dimensioni di ingombro in pianta consentono un'agevole installazione rispetto alle soluzioni standard.



Collettore ingresso ruotabile in 3 posizioni

Filtro CLEANCARTRIDGE

CLEANCARTRIDGE permette una rapida e semplice sostituzione dei filtri evitando di sporcarsi le mani:

- Estrarre il prefiltro e filtro usati con le apposite levette e lasciarli sgocciolare per alcuni minuti.
- Il filtro principale e prefiltro nuovi possono essere inseriti direttamente in quanto, a differenza dei separatori a carboni attivi, non vanno bagnati.



Filtro CLEANCARTRIDGE

Assistenza minima

- Maggior durata del filtro (doppia rispetto alle soluzioni con carboni attivi).
- Sostituzione del filtro rapida, facile e pulita grazie alla tecnologia CLEANCARTRIDGE.
- Nessuna parte in movimento.
- Contenitore di raccolta delle particelle di sporco facile da pulire.



Manutenzione rapida e pulita

Accessori

- Resistenza scaldante (facile retrofit).
- Kit per impianti con pressioni fino a 40barg.
- Kit per la interconnessione fino a 4 unità in parallelo.
- Sensore d'allarme segnalatore di livello.
- Versione senza pre-separazione (es. Da usare con compressori lubrificati a poliglicole).

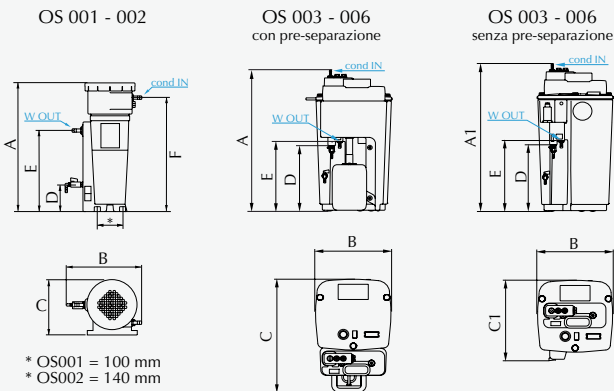


Resistenza opzionale con retrofit

Modello	Volume serbatoio (litri)	Conessioni			Dimensioni (mm)								Peso (Kg)		Kit di sostituzione
		ingresso	uscita	uscita olio	A	A1	B	C	C1	D	E	F	con pre-sep.	senza pre-sep.	
OS 001	10	2xG1/2 (Øi=10mm)	G1/2 (Øi=10mm)	-	528	-	290	222	-	110	330	464	-	3,5	50208800011
OS 002	18,6			-	595	-	387	254	-	110	368	534	-	5,75	50208800012
OS 003	30,6	3xG1/2 (Øi=10mm)	G1/2 (Øi=13mm)	DN25	698	719	350	544	397	320	340	A or A1	13,5	12,0	50208800013
OS 004	61,3				867	892	410	594	461	420	460	A or A1	18,5	16,0	50208800014
OS 005	115,5	3xG1/2 (Øi=13mm)	G1 (Øi=25mm)	DN40	1088	1118	520	764	573	505	550	A or A1	36,5	32,0	50208800015
OS 006	228,4				1xG1 (Øi=25mm)	1158	1193	650	937	702	535	580	A or A1	53,0	42,0

I dati si riferiscono alle seguenti condizioni: aria ambiente 30°C / 70% UR, pressione 7 bar(g) e punto di rugiada 3°C.

Limiti di funzionamento: temperatura 5-60 °C, pressione di esercizio massima in ingresso OS 16 bar(g) (su richiesta fino a 40 bar(g)).



* OS001 = 100 mm
* OS002 = 140 mm



Zona Climatica	Modello	Portata d'aria (compressori a vite) - m³/min					Portata d'aria (compressori reciproci a 1 o 2 stadi) - m³/min			
		olio per turbina	olio VDL	olio VCL	olio sintetico		VDL oil	olio sintetico		
					PAO	Estere			PAO	Estere
Zona A - climi secchi e/o freddi	OS 001	2,8	2,8	2,1	2,1	1,8	1,9	1,6	1,8	
Europa settentrionale Canada Stati Uniti settentrionali Asia centrale	OS 002	5,5	5,5	4,2	4,2	3,6	3,8	3,2	3,7	
	OS 003	8,5	8,5	6,5	6,5	5,5	5,9	4,9	5,6	
	OS 004	16,9	16,9	13,0	13,0	11,1	11,7	9,8	11,2	
	OS 005	33,6	33,6	25,9	25,9	22,0	23,3	19,4	22,3	
OS 006	67,3	67,3	51,8	51,8	44,0	46,6	38,8	44,6		
Zona B - climi temperati	OS 001	2,4	2,4	1,9	1,9	1,6	1,7	1,4	1,6	
Europa centrale e meridionale America centrale	OS 002	4,9	4,9	3,8	3,8	3,2	3,4	2,8	3,2	
	OS 003	7,3	7,3	5,6	5,6	4,8	5,1	4,2	4,9	
	OS 004	14,6	14,6	11,3	11,3	9,6	10,1	8,4	9,7	
	OS 005	29,3	29,3	22,5	22,5	19,1	20,3	16,9	19,4	
	OS 006	58,5	58,5	45,0	45,0	38,3	40,5	33,8	38,8	
Zona C - climi umidi tropicali	OS 001	2,1	2,1	1,6	1,6	1,4	1,5	1,2	1,4	
Zone costiere dell'Asia sud-orientale Oceania Amazzonia e Congo	OS 002	4,2	4,2	3,2	3,2	2,8	2,9	2,4	2,8	
	OS 003	6,2	6,2	4,8	4,8	4,0	4,3	3,6	4,1	
	OS 004	12,5	12,5	9,6	9,6	8,2	8,7	7,2	8,3	
	OS 005	24,9	24,9	19,1	19,1	16,3	17,2	14,3	16,5	
	OS 006	49,7	49,7	38,3	38,3	32,5	34,4	28,7	33,0	

I dati si riferiscono a 20 mg/l di purezza dell'acqua di uscita (olio residuo). Per valori a 10 mg/l moltiplicare il dato di rendimento per il fattore correttivo 0,9. I livelli di prestazione possono deviare di ±20% per olio PAO e ±40% per olio Estere.

www.mta-it.com

La MTA nell'ottica di un miglioramento continuo del prodotto, si riserva il diritto di cambiare i dati presenti in questo catalogo senza obbligo di preavviso. Per ulteriori informazioni rivolgersi agli uffici commerciali. La riproduzione, anche parziale, è vietata.



Cooling, conditioning, purifying.



MTA è un'azienda certificata ISO 9001:2000, un segno dell'impegno verso la completa soddisfazione del cliente.



Il marchio CE garantisce che i prodotti MTA sono conformi alle direttive Europee sulla sicurezza.

M.T.A. S.p.A.

Viale Spagna, 8 - ZI
35020 Tribano (PD) - Italy
Tel. +39 049 9588611
info@mta-it.com

Trattamento aria compressa

Fax +39 049 9588612

Refrigerazione di processo industriale

Fax +39 049 9588661

Condizionamento

Fax +39 049 9588604

Ufficio di Milano

Viale Gavazzi, 52
20066 Melzo (MI)
Tel. +39 02 95738492

MTA è rappresentata in circa 80 paesi. Per informazioni sull'agenzia MTA più vicina, rivolgersi a M.T.A. S.p.A.

MTA Australasia

Tel. +61 3 9702 4348
www.mta-au.com

MTA Cina

Tel. +86 21 5417 1080
www.mta-it.com.cn

MTA Francia

Tel. +33 04 7249 8989
www.mtafrance.fr

MTA Germania

Tel. +49 2163 5796-0
www.mta.de

MTA Romania

Tel. +40 368 457 004
www.mta-it.ro

MTA Spagna

Tel. +34 938 281 790
www.novair-mta.com

MTA UK

Tel. +44 01702 217878
www.mta-uk.co.uk

MTA USA

Tel. +1 716 693 8651
www.mta-it.com